

## مرکز آموزش فنی و حرفه ای شماره ۲۸ دهقان

کارور PLC درجه ۲

۰-۸۴/۵۵/۲/۴

۲۷۲ ساعت

تلفن مرکز	آدرس مرکز
53335102	بلوار انقلاب-خیابان شهدای قشقائی-جنب پمپ گاز CNG

### شرایط لازم جهت شرکت در دوره آموزشی :

حداقل میزان تحصیلات دیپلم ریاضی ، دیپلم تجربی ، دیپلم فنی هنرستان و یا دانش آموز پایه دوازدهم شاخه کار و دانش با حداقل توانایی جسمی و ذهنی داشتن سلامت کامل جسمانی و روانی مهارت های و پیش نیاز ندارد.

### اهمیت حرفه مورد نظر :

PLC ، کنترل کننده نرم افزاری است که در قسمت ورودی ، اطلاعاتی را به صورت باینری دریافت و آنها را طبق برنامه ای که درحافظه اش ذخیره شده پردازش می نماید و نتیجه عملیات را نیز از قسمت خروجی به صورت فرمانهایی به گیرنده ها و اجرا کننده های فرمان (Actuators) ارسال می کند. به عبارت دیگر PLC عبارت از یک کنترل کننده منطقی است که می توان منطق کنترل را توسط برنامه برای آن تعریف نمود و در صورت نیاز، به راحتی آن را تغییر داد.

## مشخصات عمومی شغل :

کارور PLC درجه یک کسی است که پس از گذراندن دوره های آموزشی لازم بتواند از عهده پیکر بندی و انجام تنظیمات سخت افزاری ۴۰۰/۳۰۰ PLC S7 - و برنامه نویسی پیشرفته در محیط Step7 برآید و در نهایت از عهده انجام پروژه های صنعتی برآید

## مهم ترین تجهیزات و مواد مصرفی مورد نیاز جهت اشتغال به این حرفه :

یکی از پرکاربردترین تجهیزات اتوماسیون صنعتی PLC ها می باشند. از طریق این ابزار فرایندها با استفاده از نظارت بر ورودی های سیستم و روشن یا خاموش کردن خروجی های آن بر اساس برنامه هایی که از طریق زبان های PLC طرح ریزی و برنامه ریزی شده اند، تحت مانیتورینگ قرار می گیرند. فروش PLC ها در زمان هایی مورد انجام می گیرند که فرایندهای کنترلی الکتریکی می بایست ورودی ها و خروجی های فرایندها را به دقت و به صورت مستمر مورد پایش و مانیتورینگ قرار دهند. از این رو استفاده از این ابزار اتوماسیون صنعتی در واحدهای صنعتی مختلف بسیار رایج است. به این ترتیب و با استفاده از PLC ها فرایند نظارت بهینه می شود.

## مسیر ارتقاء و تکمیل مهارت :

کارور PLC درجه ۱ ، مکاترونیک ، ابزار دقیق ، هیدرولیک و پنوماتیک ، سیستم شبکه PLC ، مانیتورینگ WINCE

## وضعیت کنونی و آینده شغلی و مزایای اشتغال به این حرفه :

همانگونه که مستحضر هستید امروزه با پیشرفت علم و تکنولوژی کاربرد کامپیوتر در صنعت نیز نمود پیدا کرده است بدین گونه به جای تابلوهای فرمان و قدرت دستگاه های خط تولید که تماماً به صورت رله کنتاکتوری ساخته می شد و در نتیجه برای تعمیر و عیب یابی هر ایراد اولاً به تجربه و شناخت کافی از تابلو نیاز بود و ثانیاً بایستی مرحله به مرحله تمامی تابلو از طریق نقشه کنترل می گردید ، اما امروزه با استفاده از PLC می توان هر ایرادی را مونیتور نمود و بر روی صفحه OP نمایش داد بدون نیاز به نقشه و براحتی می توان ایرادات دستگاه را در کوتاهترین زمان ممکن مشخص و رفع عیب نمود.

افراد مسلط به این رشته می توانند در شرکت هایی که از صنایع بسته بندی بهره برداری می کنند مشغول به کار شوند. همچنین مهارت ها این حرفه در صنایع پالایشگاهی کاربرد دارد.

معرفی دوره های آموزشی



نام حرفه آموزشی :

**کارور PLC درجه ۲**



معرفی دوره های آموزشی



نام حرفه آموزشی :

**کارور PLC درجه ۲**

