



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور
اداره کل آموزش فنی و حرفه‌ای استان اصفهان

معرفی دوره های آموزشی جوشکار سازه های فولادی با فرایند SMAW

مرکز آموزش فنی و حرفه ای شهید رجایی

جوشکار سازه‌های فولادی با فرایند SMAW

۸-۲۲/۲۳/۱/۱

۴۳۱ ساعت

تلفن مرکز	آدرس مرکز
۰۳۱-۳۶۶۹۰۹۶۱-۵	اصفهان-خیابان هزارجریب-خیابان کارگر-مرکز آموزش فنی و حرفه‌ای شهید رجایی

شرایط لازم جهت شرکت در دوره آموزشی :

حداقل میزان تحصیلات : پایان دوره راهنمایی
حداقل توانایی جسمی و ذهنی : داشتن سلامت کامل جسمانی و روانی
مهارت های پیش نیاز : ندارد- ترجیحا دارا بودن مدرک جوش یا متالوژی

اهمیت حرفه مورد نظر :

امروزه، SMAW به ندرت در ساخت کارگاهی اسکلت فلزی یا سایت ساخت ساختمان به دلیل بهره‌وری کم استفاده می‌شود. در هر صورت، به دلیل سادگی، زمانیکه دسترسی به تجهیزات محدود باشد یا انتقال و جاسازی تجهیزات دارای مشکل شود. عنوان مثال جوشکاری گل‌میخ، حرکت دادن تجهیزات در اطراف المانهای سازه‌ای ممکن است زمان بیشتری از خود جوشکاری طلب کند. بنابراین SMAW بیشتر برای این هدف استفاده می‌شود. انتقال پذیری SMAW را یک گزینه ایده‌آل برای جوشکاری سقف های عرشه فولادی به تکیه‌گاه ها کرده است. انعطاف در جوشکاری SMAW ، آن را یک فرآیند مناسب برای پیمانکارانی که از انواع جوش باید در سایت پروژه استفاده کنند کرده است. این گزینه معمولا برای کارگاه‌های برپاسازی اسکلت فلزی که تعداد محدودی جوشکار



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور
اداره کل آموزش فنی و حرفه‌ای استان اصفهان

معرفی دوره های آموزشی جوشکار سازه های فولادی با فرایند SMAW

نیاز است تا انواع جوشکاری را انجام دهند، بسیار مناسب است. همچنین جوشکاری های تعمیراتی نیز بیشتر با SMAW انجام می شود. مشکل اساسی SMAW در نرخ بهره‌وری پایین و ذاتی آن است و در نتیجه از آن برای جوشکاری های بزرگ، طولانی مدت که بهتر است با استفاده از فرایندهای اتوماتیک جوشکاری شوند، استفاده نمی شود

مشخصات عمومی شغل :

شغل جوشکار سازه های فولادی با فرایند SMAW در حوزه صنعتگری، craft trades، (جوشکاران) بوده و شایستگی های از قبیل برش، آماده سازی، مونتاژ و جوشکاری قطعات طبق دستور العمل را دارد. استاندارد عملکرد، دستورالعمل اجرایی آموزش فدراسیون جوش اروپا می باشد و با مشاغل تعمیر کاران تجهیزات جوشکاری، فروشندگان تجهیزات و مواد مصرفی جوشکاری و تولید کنندگان اسکلت های فلزی در ارتباط می باشد.

مهم ترین تجهیزات و مواد مصرفی مورد نیاز جهت اشتغال به این حرفه :

مهم ترین تجهیزات: ماشین جوشکاری، فلز پایه، کابل ها، انبر، الکتروود و گیره اتصال به زمین و...

مسیر ارتقاء و تکمیل مهارت :

کارآموزان می توانند برای تکمیل مهارت پس از این دوره در دوره های جوشکاری برق، جوشکاری زیر پودری و جوشکاری مخازن فولادی نیز شرکت کنند.

وضعیت کنونی و آینده شغلی و مزایای اشتغال به این حرفه :

افراد ماهر در این حرفه می توانند در حوزه های مختلف شامل ساختمان سازی ها، اتومبیل سازی ها، کشتی سازی، ساخت ماشین آلات بزرگ و ابزارهای کاربردی دیگر فعالیت نمایند.



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور
اداره کل آموزش فنی و حرفه‌ای استان اصفهان

معرفی دوره های آموزشی جوشکار سازه های فولادی با فرایند SMAW

جوشکار سازه های فولادی با فرایند SMAW





سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور
اداره کل آموزش فنی و حرفه‌ای استان اصفهان

معرفی دوره های آموزشی جوشکار سازه های فولادی با فرایند SMAW

جوشکار سازه های فولادی با فرایند SMAW

