



سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور
اداره کل آموزش فنی و حرفه ای استان اصفهان

تجارب مهارت آموختگان شاغل مراکز آموزش فنی و حرفه ای

مرکز آموزش فنی و حرفه ای گلپایگان



رضا شهبازی

اپراتور و برنامه نویسی CNC فرز

نام و نام خانوادگی	رضا شهبازی	تاریخ تولد	۱۳۷۵	شماره بیمه تامین اجتماعی	۷۶۸۳۶۳۹۴
رشته و مقطع تحصیلی	ساخت و تولید	عنوان دوره آموزشی طی شده	نرم افزار solid work – اتوکد – نقشه کشی – ابزار تیز کن	عنوان شغل مرتبط با دوره آموزشی	اپراتور و برنامه نویسی CNC فرز
آدرس محل کار					
میدان ولیعصر – ابتدای بلوار ولیعصر					

شرح چگونگی انتخاب حرفه آموزشی :

با توجه به نیاز کاری، این رشته از طرف پدر و عمویم پیشنهاد گردید. البته خودم نیز علاقه داشتم و با وجود اینکه رشته تحصیلی ام ساخت و تولید می باشد رشته آموزشی نقشه کشی و نرم افزار های اتوکد و سالید ورک را انتخاب نمودم.



نام طرح: ماشین کاری قطعات هیدرولیک

۱- نحوه آشنایی خود با مرکز آموزش فنی و حرفه ای را شرح دهید؟

آشنایی با مرکز آموزش فنی و حرفه ای شهرستان گلپایگان از طریق پدرم که مربی این سازمان می باشد صورت گرفت و با تحقیق بیشتر و علاقه به این رشته تصمیم گرفتم که در این رشته ادامه فعالیت دهم.

۲- برای انتخاب کارگاه آموزشی چگونه عمل کردید، از راهنمایی چه افرادی بهره گرفتید: مشاور مرکز یا سایر افراد؟ (توضیح دهید)

با توجه به نیاز کاری که از طرف پدر و عمویم پیشنهاد گردید و علاقه ای که داشتم و با وجود اینکه رشته تحصیلی ام ساخت و تولید می باشد رشته آموزشی نقشه کشی و نرم افزارهای اتوکد و سالید ورک را انتخاب نمودم.

۳- آیا از آموزشی که دیده اید راضی هستید؟ توضیح دهید.

بله، آموزش های ارائه شده بسیار خوب بود و عناوین استاندارد های آموزشی بر اساس نیاز بازار کار و صنعت تعریف گردیده که با تکنولوژی روز مطابقت دارد.

۴- آیا کارگاه آموزشی شما از تجهیزات کامل و به روز برخوردار بود؟ توضیح دهید.

از نظر تجهیزات کارگاههای آموزشی، این مرکز در حد متوسط رو به خوب می باشد و نیاز به توجه بیشتری در جهت خرید تجهیزات آموزشی با تکنولوژی روز و صنایع احساس می شود.

۵- چگونگی راه اندازی کسب و کار و اشتغال خود را به صورت مفصل شرح دهید.

با پیشنهاد عمومی اینجانب که در زمینه هیدرولیک و ادوات آن در صنعت فعالیت چندین ساله داشتند و تشویق و کمک مالی ایشان و پدرم و هم فکری و مشاوره در خصوص ماشین کاری قطعات مورد نیاز در این صنعت اقدام به فعالیت در این زمینه نمودم. قطعات پس از آنکه به صورت ریخته گری و یا فولاد میل گرد جهت ماشین کاری وارد کارگاه می شوند ابتدا توسط ماشین تراش، مراحل اولیه تراشکاری انجام می شود و پس از آن توسط دستگاه فرز CNC چهار محور جهت سوراخکاری با ماشین دریل و در مرحله آخر قلاویز کاری و کنترل و پس از شستشو مونتاژ می شوند.

۶- در مورد پیشرفت خود و عوامل این پیشرفت توضیح دهید.

پیشرفت خود در این شغل را لطف خداوند و تلاش و پشتکار خود و همچنین تلاش مربیان کارگاههای مرکز آموزش فنی و حرفه ای شهرستان گلپایگان می دانم



سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور
اداره کل آموزش فنی و حرفه ای استان اصفهان

تجارب مهارت آموختگان شاغل مراکز آموزش فنی و حرفه ای

✓ شرح تجربیات :

با بهره گیری از آموزش های فنی و حرفه ای تسلط بهتری بر شناخت مواد و همچنین نحوه استفاده از قطعات و ماشین آلات پیدا کردم.

✓ شرح شکست ها :

در ابتدای کار مواقعی از کار با مشکلاتی نظیر محاسبات و عدم برنامه نویسی صحیح مواجه می شدم که باعث بروز زیان های مالی می شد.

✓ شرح موفقیت ها :

تسلط کامل بر برنامه نویسی دستگاه CNC فرز و همچنین کار با دستگاه های تراشکاری

نام و نام خانوادگی: رضا شهبازی
عنوان دوره آموزشی: ابزار تیز کنی - سالید ورک- اتوکد
عنوان شغل/حرفه: ماشین کاری قطعات هیدرولیک





سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور
اداره کل آموزش فنی و حرفه ای استان اصفهان

تجارب مهارت آموختگان شاغل مراکز آموزش فنی و حرفه ای

نام و نام خانوادگی: رضا شهبازی
عنوان دوره آموزشی: ابزار تیز کنی - سالید ورک - اتوکد
عنوان شغل/حرفه: ماشین کاری قطعات هیدرولیک

